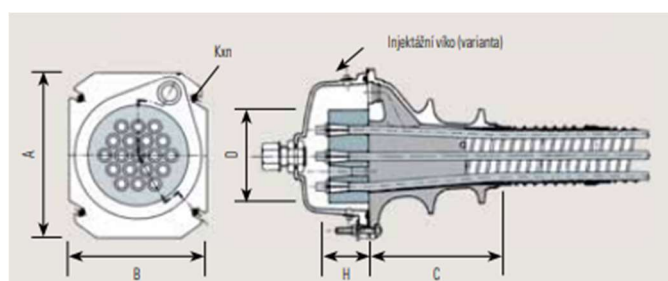


Vlastnost	Symbol	Jednot- ka	Hodnoty					
Pevnost v tahu	R_m / f_{pk}	MPa	1770		1860			
Sedmidrátový pramenec (lano)								
Jmenovitý průměr	D	mm	15,3	15,7	12,5	12,9	15,3	15,7
Jmenovitá průřezová plocha	S_n	mm ²	140	150	93	100	140	150
Jmenovitá hmotnost (±2%)	M	kg/m	1,100	1,180	0,726	0,781	1,093	1,172
Povrch			hladký					
Charakteristická hodnota síly na mezi kluzu 0,1 %	$F_{p0,1k}$	kN	218	234	152	164	229	246
Charakteristická hodnota síly na mezi pevnosti	F_{pk}	kN	248	266	173	186	260	279
Modul pružnosti	E	MPa	cca 195 000					
Minimální tažnost	A_{gt}	%	3,5					
Maximální relaxace při 1000 hod a 70% F_{ma}		%	2,5					

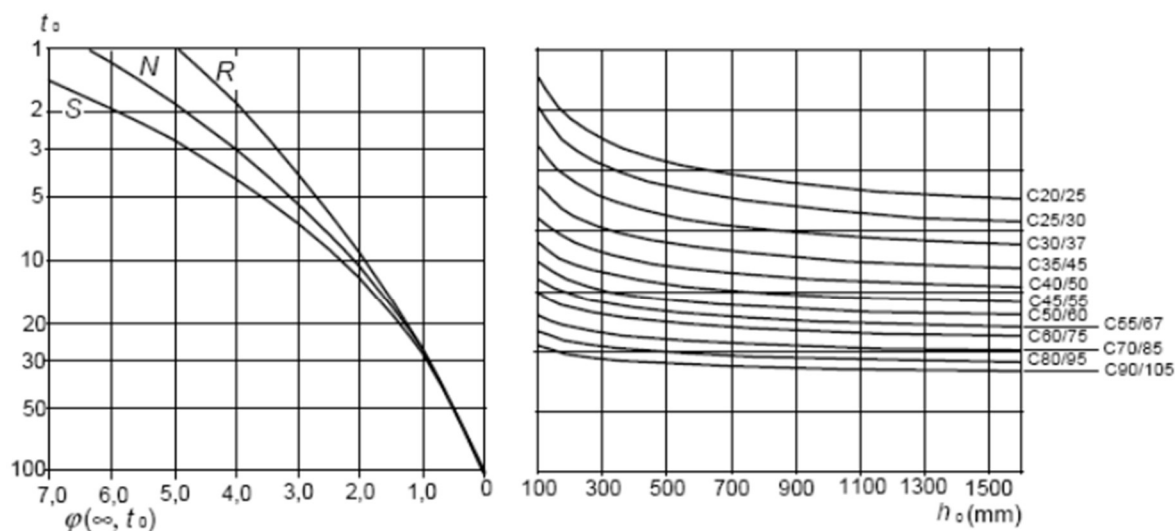


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	H (mm)	Kxn (mm)
3C15	150	110	120	85	50	M10x2
4C15	150	120	125	95	50	M10x2
7C15	180	150	186	110	55	M12x2
9C15	225	185	260	150	55	M12x4
12C15	240	200	165	150	65	M12x4
13C15	250	210	246	160	70	M12x4
19C15	300	250	256	185	80	M12x4
22C15	330	275	430	220	90	M12x4
25C15	360	300	400	230	95	M16x4
25CC15	350	290	360	220	95	M16x4
27C15	350	290	360	220	100	M16x4
31C15	385	320	346	230	105	M16x4
37C15	420	350	466	255	110	M16x4
55C15	510	420	516	300	145	M20x4

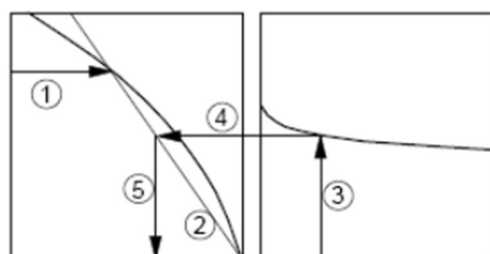


Elastomerová vrstvená ložiska

1	2				3		4	5	6		7	
Půdorysní rozměry	Stavební výška				Výška gumy		Počet vrstev	Maximální zatížení	Maximální posun		Natočení	
	Typ 1	Typ 2	Typ 4	Typ 5	Typ 1	Typ 2, 4, 5			Typ 1	Typ 2, 4, 5		
a x b	c				T		n	Fz	v = ±		a	b
mm	mm				mm			kN	mm		‰	
100x100 100x150 100x200	14				10		1	100 150 200	7,0		4,0	3,0
	21	42	72	32	15	10	2		10,5	7,0	8,0	6,0
	28	49	79	39	20	15	3		14,0	10,5	12,0	9,0
	35	56	86	46	25	20	4		16,3	14,0	16,0	12,0
	42	63	93	53	30	25	5		18,0	16,3	20,0	15,0
		70	100	60		30	6			18,0	24,0	18,0
150x200	14				10		1	300	7,0		3,0	3,0
	21	42	72	32	15	10	2		10,5	7,0	6,0	6,0
	28	49	79	39	20	15	3		14,0	10,5	9,0	9,0
	35	56	86	46	25	20	4		17,5	14,0	12,0	12,0
	42	63	93	53	30	25	5		21,0	17,5	15,0	15,0
	49	70	100	60	35	30	6		23,3	21,0	18,0	18,0
	56	77	107	67	40	35	7		25,3	23,3	21,0	21,0
	63	84	114	74	45	40	8		27,0	25,3	24,0	24,0
		91	121	81		45	9			27,0	27,0	27,0
200x250 200x300	19				13		1	625 750	9,1		3,0	2,5
	30	49	79	39	21	16	2		14,7	11,2	6,0	5,0
	41	60	90	50	29	24	3		20,3	16,8	9,0	7,5
	52	71	101	61	37	32	4		25,9	22,4	12,0	10,0
	63	82	112	72	45	40	5		30,4	28,0	15,0	12,5
	74	93	123	83	53	48	6		33,7	31,7	18,0	15,0
	85	104	134	94	61	56	7		36,3	34,7	21,0	17,5
200x400	19				13		1	1000	9,1		3,0	1,2
	30	49	79	39	21	16	2		14,7	11,2	6,0	2,4
	41	60	90	50	29	24	3		20,3	16,8	9,0	3,6
	52	71	101	61	37	32	4		25,9	22,4	12,0	4,8
	63	82	112	72	45	40	5		30,4	28,0	15,0	6,0
	74	93	123	83	53	48	6		33,7	31,7	18,0	7,2
	85	104	134	94	61	56	7		36,3	34,7	21,0	8,4
250x400	19				13		1	1250	9,1		2,5	1,2
	30	49	79	39	21	16	2		14,7	11,2	5,0	2,4
	41	60	90	50	29	24	3		20,3	16,8	7,5	3,6
	52	71	101	61	37	32	4		25,9	22,4	10,0	4,8
	63	82	112	72	45	40	5		31,5	28,0	12,5	6,0
	74	93	123	83	53	48	6		36,3	36,3	15,0	7,2
	85	104	134	94	61	56	7		40,0	37,9	17,5	8,4

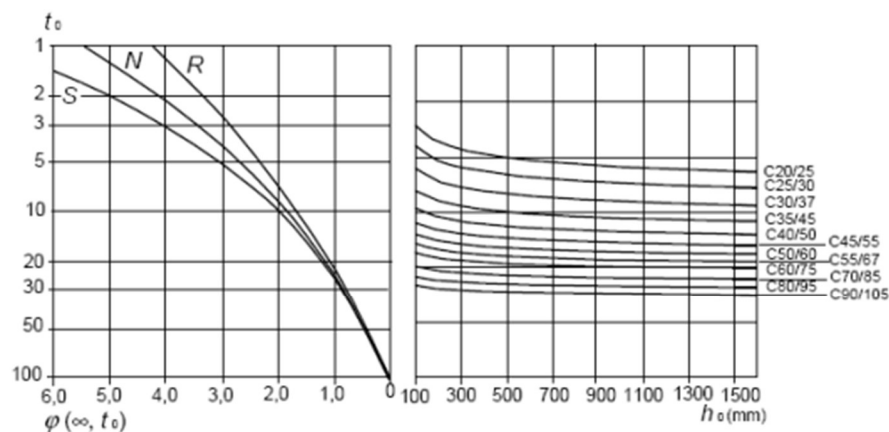


a) vnitřní prostředí – RH 50 %



POZNÁMKA

- průsečík čar 4 a 5 může být též nad bodem 1
- pro $t_0 > 100$ je dostatečně přesné předpokládat $t_0 = 100$ (a použít tečnu)



b) vnější prostředí – RH = 80 %

Postup stanovení součinitele dotvarování $\varphi(\infty, t_0)$ pro beton uložený v běžném prostředí

Hodnoty uvedené na obrázku platí pro okolní teploty -40°C až $+40^\circ\text{C}$ a pro úměrnou relativní vlhkost mezi RH = 40 % a RH = 100 %. Jsou použity následující značky:

- $\varphi(\infty, t_0)$ je konečná hodnota součinitele dotvarování;
- t_0 stáří betonu v okamžiku zatížení ve dnech;
- h_0 náhradní rozměr průřezu = $2A_c/u$,
kde A_c je průřezová plocha betonu a u je obvod části průřezu vystavené vysychání;
- S třída cementu S podle 3.1.2(6);
- N třída cementu N podle 3.1.2(6);
- R třída cementu R podle 3.1.2(6).